

# MEDAJOINT DIL

Classification AFNOR NFT36 005 : Famille 1 ; Classe 6b  
(résines époxydiques) et NF P18-840.

## Mastic époxydique pour joints de dilatation horizontaux

### DESCRIPTION

Le **MEDAJOINT DIL** est un mastic époxydique sans solvant auto plaçant pour joints de dilatation horizontaux.

Le **MEDAJOINT DIL** est fourni sous forme de kit pré dosé comprenant 2 composants :

**Élément A** : Résine

**Élément B** : Durcisseur

### DOMAINES D'APPLICATION

- Confection de joints de dilatation intérieure pour :
- Sols industriels
- Hangars de stockage
- Parkings couverts, etc.

### PROPRIÉTÉS

- Bonne souplesse
- Bonne adhérence
- Bonne tenue aux chocs et à l'abrasion
- Bonne tenue aux produits chimiques (Acides, bases diluées, produits pétroliers, essence, Ke, Mazout)

### CARACTÉRISTIQUES

- Rapport pondéral ( A / B ) :..... 1 / 1
- Densité du mélange..... 1,3 ± 0,05
- DPU (NF P18-810)..... 1 h à 20 °C
- Rc (NA 427)..... >60 MPa
- Rt (NA 234)..... >40 MPa
- Module d'élasticité par essai à la compression (DIN 1048)..... 7000
- Coefficient de dilatation thermique (DIN 53752)..... 0,05 mm/m.°C

### MODE D'EMPLOI

#### Conditions d'utilisation :

Les sols en béton ou mortier doivent avoir au moins 28 jours d'âge.

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante ou celle du support est inférieure à 10°C ou supérieure à 35°C.

- L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80%.

#### Préparation du support (NFP74-203/ DTU 59-3):

Le support doit être sec, propre et débarrassé des parties non adhérentes. Toutes traces d'huiles, graisses, peintures, laitance ou autres souillures doivent être éliminées. Imprégner les lèvres du joint au : **MEDA-IMPREGNATION**

#### Mélange :

- Procéder au mélange des deux composants une fois que la préparation des supports soit terminée.

- Préparer la quantité de mélange pouvant être utilisée durant ce temps.

Il est très important de respecter le rapport du mélange et de bien remuer les deux éléments constituant le produit **MEDAJOINT DIL** afin d'obtenir un mélange homogène.

- Remuer les éléments A et B séparément pour les homogénéiser

- Verser le contenu de l'élément B (durcisseur) dans l'élément A (résine)

- Remuer pendant 3 minutes avec un agitateur électrique à faible vitesse de rotation.

#### Application :

Appliquer à la spatule ou à l'aide d'un récipient à bec.

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger

Tél : (213) 021 51 66 81 & 82

Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23

www.granitex.dz - E-mail: granitex@granitex.dz



## MEDAJOINT DIL

### CONSOMMATION

Dépend directement du volume du joint à remplir. A titre indicatif un joint de 1cm X 2 cm X 1 m nécessitera 350g à 400g de **MEDAJOINT DIL**

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Livré en kit de 5 kg :

**Élément A** : 2,5 kg

**Élément B** : 2,5 kg

Le produit se conserve 01 année à l'abri de la chaleur et de l'humidité dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les résines époxydiques peuvent irriter la peau et les muqueuses. En conséquence, il est conseillé de mettre des gants en caoutchouc lors de l'utilisation.

En cas de contact avec les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin.

Nettoyer les outils après l'application à l'aide d'un diluant époxy **MEDILUPOX**.

Se référer à la Fiche de Données Sécurité, disponible sur [www.granitex-dz.com](http://www.granitex-dz.com)

*Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.*

