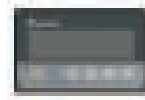


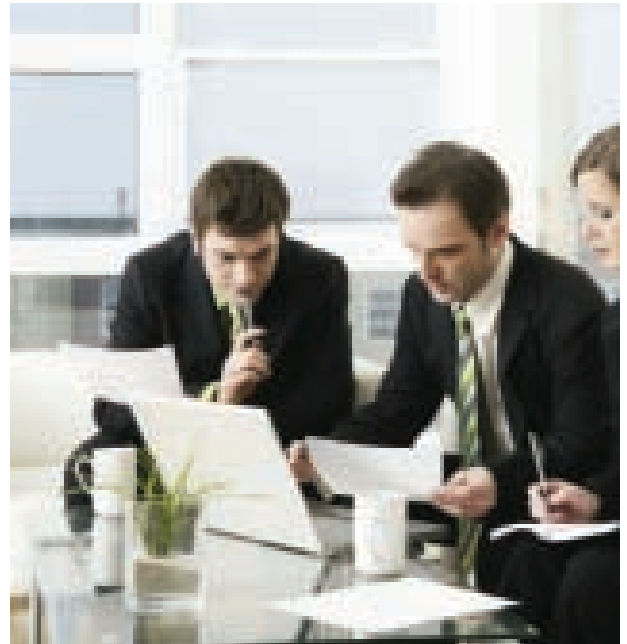


EWYQ130-150DAYN



PCASO

- > Réfrigérant R-410A
- > Plusieurs compresseurs par circuit
- > Compresseur scroll fiable et efficace à valeurs EER élevées
- > Excellente efficacité sous charge partielle (ESEER)
- > Batteries en aluminium traité contre la corrosion
- > Faibles niveaux sonores de fonctionnement
- > Installation "Plug and Play" aisée
- > Ventilateurs protégés contre un fonctionnement anormal (de 4 à 8 ventilateurs selon la taille de l'unité)
- > Soupapes de sécurité sur chaque circuit
- > Disjoncteurs électroniques
- > Détendeur électronique
- > Échangeur de chaleur à plaques brasées doubles
- > Possibilité d'accès aisé à tous les composants hydrauliques par les 3 côtés (pas d'armoire)
- > Boîtier électrique distinct pour un accès aisé
- > Compresseurs et commandes sur le côté de l'unité
- > Fiabilité accrue grâce à 2 circuits de réfrigérant indépendants (EWYQ130-250DAYN)
- > Échangeur de chaleur à double circuit (à partir de > 100 kW)
- > Déshydrateur/filtre non hermétique



## CHAUFFAGE ET REFROIDISSEMENT

CLASSE DE PUISSANCE			080	100	130	150	180	210	230	250	
Puissance	Refroidissement	kW	77,0	100	136	145	183	211	231	252	
	Chauffage	kW	87,7	114	149	165	199	225	258	281	
Puissance absorbée	Refroidissement	kW	26,5	36,2	47,6	55,7	63,8	75,3	82,2	93,5	
	Chauffage	kW	30,0	38,1	49,6	58,8	68,0	77,0	84,2	96,6	
Étages de puissance		%	0-50-100		0-25-50-75-100		21/29-43/50/57-71/79-100	0-25-50-75-100	22/28-44/50/56-72/78-100	0-25-50-75-100	
Efficacité énergétique (EER)			2,91	2,76	2,86	2,6	2,87	2,80	2,81	2,70	
Coefficient de performance (COP) (Eurovent)			2,92	2,99	3	2,81	2,93	2,92	3,06	2,91	
Efficacité énergétique saisonnière (ESEER)			4,00	3,81	4,31	4,07	4,33	4,23	4,20	4,00	
Dimensions	Hauteur x Largeur x Prof. mm		2.311 x 2.000 x 2.566		2.311 x 2.000 x 2.631		2.311 x 2.000 x 3.081		2.311 x 2.000 x 4.850		
Poids	Poids de la machine kg		1.400	1.450	1.550	1.600	1.850	1.900	3.200	3.300	
	Poids en fonctionnement kg		1.415	1.465	1.567	1.619	1.875	1.927	3.239	3.342	
Échangeur de chaleur eau	Type		Plaque brasée								
	Volume min. d'eau dans le système l		393	511	334	370	446	504	578	629	
	Débit d'eau	Min.	l/min	110	143	195	208	262	302	331	361
		Max.	l/min	503	654	854	946	1.141	1.290	1.479	1.611
	Débit d'eau nominal	Refroidissement	l/min	221	287	390	416	525	605	662	722
		Chauffage	l/min	251	327	427	473	570	645	740	806
Chute nomin. pression d'eau	Refroidissement	kPa	36		43	38	41	44	39	38	
	Chauffage	kPa	47	46	51	49	48	50	48	46	
Échangeur de chaleur air			Type Serpentin à ailettes transversales/Tubes Hi-Xss et ailettes gaufrées revêtues de PE								
Ventilateur	Débit d'air nominal m³/min		780		800		860		1.290		1.600
	Vitesse tr/min		880		900		970		900		900
Compresseur	Type		Compresseur Scroll								
	Modèle	Quantité	2				4				
Puissance sonore	Refroidissement dBA		86		88		89		90		91
Plage de fonctionnement	Côté eau	Refroidissement °CBS	-10 (OPZL) ~ 25								
		Chauffage °CBS	25 ~ 50								
	Côté air	Refroidissement °CBS	-15 ~ 43								
		Chauffage °CBS	-10 ~ 21								
Circuit de réfrigérant	Type de réfrigérant		R-410A								
	Charge de réfrigérant kg		33		37		22+22		32+32		39+39
	Nbre de circuits		1						2		
	Commande de réfrigérant		Détendeur électronique								
Alimentation électrique			3~/400 V/50 Hz								
Raccords de tuyauterie	Entrée/sortie de l'échangeur chaleur eau				3" D.E.				3"		
	Évacuation de l'échangeur de chaleur eau				1/2"G				1/2"G		