

ETALVER 50Gr™

Description : ETALVER 50Gr™ désigne un ensemble de membranes fabriquées à base de bitume modifié par un mélange de polymères thermoplastiques sélectionnés (APP/IPP) et renforcé par une armature en voile de verre de qualité supérieure. Cette dernière confère au produit une grande flexibilité aux basses températures, une excellente stabilité dimensionnelle ainsi qu'une excellente élongation à la rupture.

Applications: ETALVER 50Gr™ se prête à des applications diverses. Assurant une étanchéité remarquable, il peut être utilisé pour les toitures, les sous-sols, les réservoirs, les tunnels ainsi que les parkings.

La face interne est recouverte d'un feillard souple noir de polyéthylène thermofusible alors que la face externe peut, quant à elle, être enduite soit de sable fin (si la membrane est appliquée en couche intermédiaire) soit de granules d'ardoise colorés (si la membrane est en position terminale).

Propriétés:

- ✚ parfaite imperméabilité
- ✚ très bonne flexibilité aux basses températures
- ✚ excellente stabilité aux températures élevées
- ✚ excellente stabilité dimensionnelle
- ✚ bonne élongation à la rupture

Application en monocouches très aisée avec réduction des coûts de main d'œuvre

Qualité: ETALVER 50Gr™ est produit conformément aux directives de l'UEAtc. Par ailleurs, et en plus des contrôles de qualité sévères imposés par les laboratoires d'ETANCHAL, ETALVER 50Gr™ subit régulièrement des tests au niveau du CNERIB d'Alger (Algérie) ainsi que le CSTB de Paris (France).

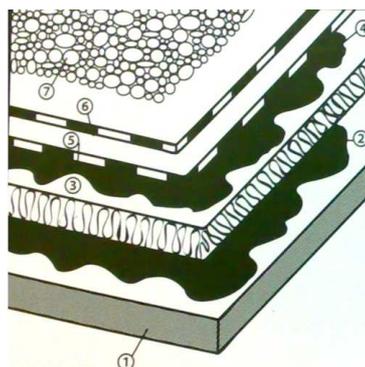
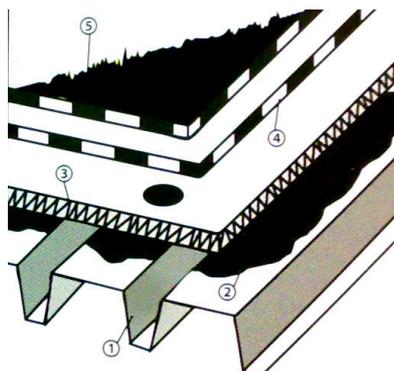
Utilisation : ETALVER 50Gr™ est appliqué par simple soudure au chalumeau. La face intérieure doit être chauffée juste assez pour faire fondre le bitume superficiel (en effet, une chaleur excessive risquerait d'altérer l'armature interne et endommagerait de ce fait le produit). ETALVER 50Gr™ sera, par la suite, appliquée (par pression) sur le support à imperméabiliser. Les bordures devront être chauffées à nouveau et lissées à la truelle. Pour de plus amples informations sur le produit, n'hésitez pas à utiliser le formulaire pour prendre attache avec les services techniques d'ETANCHAL.

Présentation :

- ✚ Longueur : 10 (+/-1%) mètres
- ✚ Largeur : 1 mètre
- ✚ Epaisseur : 2, 3, 4 ou 5 mm
- ✚ Armature : en voile de verre d'une densité de 50 g/m² (d'autres densités métriques sont disponibles sur commande).

FICHE TECHNIQUE D'ETALVER 50Gr™

CARATERISTIQUES	ETAT	RESULTATS	METHODE D'ESSAI
1- Point de ramollissement (TBA)	°C	150 ± 2	ASTM D-36
2- Point de pénétration de Dow à 25°C	dmm	25 ± 2	ASTM D-5
3- Résistance au fluage à 120 °C, 2 heures		pas de fluage	ASTM D-5147
4- Flexibilité à basse température	°C	-5 à -10	ASTM D-5147
5- Force de traction à 25°C <ul style="list-style-type: none"> ▪ longitudinale ▪ transversale 	N/5 cm N/5 cm	450 280	ASTM D-5147 ASTM D-5147
6- Elongation maximale en cas de rupture (à 25°C) <ul style="list-style-type: none"> ▪ longitudinale ▪ transversale 	% %	3 3	ASTM D-5147 ASTM D-5147
7- Résistance à la rupture (à 25°C) <ul style="list-style-type: none"> ▪ longitudinale ▪ transversale 	N N	60 80	ASTM D-5147 ASTM D-5147
8- Résistance au poinçonnement (à 25°C) <ul style="list-style-type: none"> ▪ statique ▪ dynamique 		L2 I2	UEAtc UEAtc
9- Absorption d'eau à 25°C, 24 heures	% massique	<= 0.5	ASTM D-5147
10- Perméabilité à la vapeur d'eau	gr/m ² /24h	<= 0.5	ASTM E-96



Processus de Fabrication:

Après avoir été testé en laboratoire et distillé, la matière première, en l'occurrence le bitume, est portée à une température de 190°C. Grâce à des mélangeurs à très haut taux de cisaillement tournant à grande vitesse, ce bitume est ensuite enrichi par dispersion rapide et adéquate d'élastomères et de plastomères (modifiants thermoplastiques APP et IPP); ces derniers donnant aux produits ETANCHAL leurs atouts majeurs : forte résistance thermique, grande flexibilité à basse température, longévité importante et enfin une facilité de pose impressionnante.



Le bitume modifié est ensuite renforcé par divers types d'armatures, telles que le voile de verre et/ou le polyester non tissé. Cette opération aboutit à une membrane solide mais également flexible, d'une épaisseur uniforme de 2 à 6 mm. En effet, la ligne de fabrication des produits ETANCHAL, dite "universelle", est principalement conçue pour la production des feuilles minces. Ces dernières sont refroidies sur une importante batterie de cylindres à eau, alors que les membranes monocouches sont elles refroidies sur un bain-marie à trois étages.



Enfin, un film très fin de polyéthylène enduit la face libre de la membrane alors que son autre face est tapissée de sable fin, de granulés colorés ou encore protégée par un feillard d'aluminium.