

PERFORMANCES TECHNIQUES
1202 KADRILLE Façade mur rideau traditionnelle et isolée

Performances A.E.V. (Air Eau Vent)

Essais suivant la norme NF P 28-004 de juin 1995

| Type de châssis | L x H | Performances |
|-------------------------|-------------|---|
| Partie vision Fixe | 2 x 2,5 | Pression normale 1000 Pa Essai à l'eau jusqu'à 1000 Pa |
| Partie vision Fixe + OB | 2,45 x 2,68 | Pression normale 900 Pa Essai à l'eau jusqu'à 600 Pa |
| Fixe + Italienne | 2,45 x 2,68 | Pression normale 900 Pa Eau 600 Pa |

Rapports d'essais mécaniques

Essais d'arrachement

Rapport d'essais : Mesures de couples de sur-torsion de vis de mur rideau

Rapport d'essais : Accrochage sur mur rideau N° M. 90/5144

Essais d'endurance

Essais sur châssis OF affleurant. Dimensions 1,26 X 1,975 m

DESCRIPTIF TECHNIQUE

1202 Façade mur rideau traditionnelle et isolée

Généralités

Le système de façade réalisant l'ossature secondaire est constitué de profilés montant et traverses aluminium de 50 mm de face vue, permettant la réalisation de façades type :

- Grille fixe
- Grille avec ouvrant à la Française
- Grille avec ouvrant à l'Italienne
- Bande filante
- Aspect Cadre

Ossature

L'ossature secondaire est constituée de montants et traverses de 50 mm de face vue avec des modules intérieurs variants de 25 à 210mm suivant la section retenue en fonction des règles, en vigueur, de calculs de dimensionnement des façades.

Si nécessaire les constituants de l'ossature sont renforcés au moyen de profilé aluminium extrudé spécialement conçus à cet effet, permettant d'éviter l'utilisation de tube acier en renfort.

Assemblage

L'assemblage des traverses sur le montant est réalisée en coupes droites, au moyen de pièces spécifiques permettant l'installation des traverses en mode frontal ou par avancement suivant la spécificité de l'ouvrage.

L'étanchéité de la connexion se fera soit au moyen de bloc EPDM complété d'une étanchéité lors de l'assemblage, soit d'une pièce auto étanchée évitant toute intervention complémentaire lors de la pose. La réalisation de façades à pan coupé se fera au moyen des pièces spécifiques permettant la variation d'angle de l'assemblage soit, dans le plan ,ou perpendiculairement au remplissage.

Liaison au gros œuvre

La liaison à l'ossature primaire (gros œuvre) se fera au moyen de pièces spécifiques, en aluminium équipées de visserie inox, permettant le réglage de la structure dans les trois dimensions. Ces pièces permettront de réaliser des attaches fixes ou glissantes suivant le degré de liberté requis par la conception de l'ouvrage.

Les raccordements latéraux de la façade sont réalisés au moyen de profilés spécifiques en aluminium à rupture de pont thermique afin de simplifier le raccordement et d'éviter les déperditions thermiques.

Drainage, Etanchéité, Prise de volume

Le concept de drainage par module (chaque vitrage est drainé indépendamment) permet d'effectuer un drainage selon le principe d'égalisation de pression (recommandé par les fournisseurs de vitrages) est réalisé à l'aide d'un profilé de serrage continu équipé de trous oblongs et recouverts d'un profilé de capotage permettant une chambre de décompression.

Drainages effectués selon les recommandations du concepteur.

L'étanchéité est assurée par :

- Un joint intérieur à solin invisible en EPDM interrompu dans les angles avec possibilité d'angle ou de cadre vulcanisés
- Un joint extérieur en EPDM filant sur les parties verticales et les serreurs horizontaux.

La prise de volume est de 4 à 40mm.

Isolation thermique

L'isolation thermique entre l'intérieur et l'extérieur est assurée par l'insertion d'un profilé isolant entre la structure interne et le profilé de serrage. L'épaisseur variera de 4 à 16 mm suivant la performance thermique recherchée de l'ouvrage.

Esthétique

L'aspect extérieur est :

- Grille apparente assurée par des capots de formes et saillies diverses (droit, arrondi, ogive, aile d'avion) suivant l'aspect recherché,
Option : capotage inox
- trame horizontale, assurée par des capots horizontaux saillants en forme d'ogive permettant d'atténuer les lignes verticales.
- cadre, l'effet de cadres parclosés dit VEP est obtenu par la combinaison de capots assemblés en coupe d'onglet ou par l'intermédiaire d'un clip noir en retrait, joints de 16 ou 20 mm.

Ouvrants de façades 1202

Ouvrants traditionnels (visibles de l'extérieur) pincés dans la feuillure du mur rideau, suivant offre

- Châssis à frappe : 1420
- Châssis à frappe : 1470
- Châssis coulissant : 1770

Ouvrants masqués de l'extérieur : dormants spécifique intégré ou rapporté sur la structure

Ouverture à la Française 1 Vantail

Ouvrant de type Vitrage Extérieur Collé, bordé avec adaptateur de collage, équipé d'un vitrage VEC CEKAL. Côté intérieur, l'ouvrant est à pan incliné.

Ferrage par pivots cachés en feuillure invisibles, permettant l'ouverture à 90°, manœuvre par boîtier de crémone. Etanchéité entre dormant et ouvrant par un joint EPDM, un joint extérieur de battement et un joint central avec angles vulcanisés.

Ouverture Oscillo-battant

Ouvrant de type Vitrage Extérieur Collé, bordé avec adaptateur de collage, équipé d'un vitrage VEC CEKAL. Côté intérieur, l'ouvrant est à pan incliné permettant l'ouverture à 90°.

Ferrage caché (compas de verrouillage et système anti-fausse manœuvre) en feuillure invisibles, permettant l'ouverture à 90°, manœuvre par boîtier de crémone.

Etanchéité entre dormant et ouvrant par un joint EPDM, un joint extérieur de battement et un joint central avec angles vulcanisés.

Ouverture à soufflet

Ouvrant de type Vitrage Extérieur Collé, bordé avec adaptateur de collage, équipé d'un vitrage VEC CEKAL.

Côté intérieur, l'ouvrant est à pan incliné permettant l'ouverture à 90°.

Ferrage par pivots cachés et compas limiteurs d'ouverture débrayables en feuillure invisible, permettant l'ouverture à 90°, manœuvre par boîtier de crémone.

Etanchéité entre dormant et ouvrant par un joint EPDM, un joint extérieur de battement et un joint central avec angles vulcanisés.

Ouverture à l'italienne

Dormant en coupe d'onglet rapporté dans la structure.

Ouvrant de type 1204 collage VEC, équipé d'un vitrage VEC CEKAL.

Etanchéité entre dormant et ouvrant assurée par 3 joints EPDM, un joint de tuilage coté extérieur, 2 joints de battement EPDM.

Les compas inox sont fixés par vis inox et écrous rapportés assurant ainsi une grande solidité conforme à la procédure d'essai Enduro.

La poignée est en aluminium de type à levier.

Option : verrouillage multipoints.

Ouvrant d'accès pour les pompiers : accès extérieur.

Sur la base de l'ouverture à la française, le boîtier de crémonne est remplacé par un boîtier encastré manœuvrable depuis l'intérieur ou l'extérieur par un carré.

Finition

- Anodisés : QUALANOD Label EWAA.EURAS Classe 20 microns teinte :
- Thermolaqués QUALICOAT Label Qualité MARINE teinte RAL :
- Bi coloration QUALICOAT Qualité MARINE
teinte intérieure RAL : teinte extérieure RAL :