

Gamme «CHOBÆ» pour cadres portes automatiques, portes coulissantes suspendues et volet coulissant:

La gamme « CHOBÆ » pour construction de cadres pour portes coulissantes automatiques, portes et volets coulissantes suspendues et à galandage.

Epaisseur de toile des profilés, 1,7 mm. au minimum, afin d'assurer la résistance à la déformation et la bonne tenue des accessoires, des vis et des ferrures.

Epaisseur possible de panneau de remplissage des portes jusqu'à 18 mm.

Assemblage des cadres par coupe droites à visser avec tasseau.

Traverse supérieure intégrant une rainure d'insertion de contre-plaque en acier zingué pour fixation des chariots.

Traverse basse intégrant une rainure pour coulissement des cadres ouvrants, avec patte de guidage en POM à très-haute résistance à l'usure.

Traverse intermédiaire de différentes largeurs.

Montant de croisement intégrant un profilé chicane de croisement avec rainure porte-joint, pour l'étanchéité à l'air et à la poussière.

Pour la réalisation de portes et de volets coulissants suspendus, un rail de suspension au haut et un rail ou une patte de guidage sont préalablement fixés au support, les cadres ouvrants sont ensuite accrochés aux chariots et insérés dans la rainure de guidage.

Le système constructif est très simple et peut être adapté à toutes les configurations pour les cadres composés avec traverse intermédiaire et permet la réalisation de portes et volets très performants avec une largeur vue très réduite.

Tous les accessoires, visseries, ferrures, équerres d'assemblages, équerres d'alignement et manchettes de raccordement, doivent être fabriquées dans un matériau parfaitement compatible avec l'aluminium (Inox classe A2 ou A4, Zamak, Aluminium, Polyamide classe PA6).

Tous les accessoires entrant dans la fabrication des systèmes «CHOBÆ» sont certifiés et de première qualité, l'origine en est contrôlée par le laboratoire de ALGAL+.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Matériaux : Profilés extrudés en alliage EN AW 6060 et 6063 (UNI EN755-2) T5 conformément aux normes Algériennes et internationales en vigueur.

Etanchéité : Deux barrières d'étanchéité en EPDM, disposées sur la périphérie des cadres ouvrants assure le confort acoustique et le joint disposé sur le cadre dormant draine les eaux résiduelles infiltrées et assure une fermeture hermétique du châssis avec un excellent niveau d'étanchéité à l'eau, au bruit et à l'air.

En position fermée, le volet améliore considérablement les performances d'étanchéité à l'eau, au vent et au bruit du bloc-fenêtre.

Drainage : Des percements de drainage d'évacuation d'eaux invisibles sont prévus sur les traverses basses du cadre dormant et des cadres ouvrants, permettant aussi l'aération de la feuillure pour éviter toute condensation d'eaux résiduelles.

Finitions : Anodisé Argent, Coloré Bronze ou champagne dans une multitude de nuances, poli, Brossé ou Satiné, épaisseur de la couche de traitement 15 à 20 µ.

Thermolaqué Polyester Super Super-durable dans plus de 200 Couleurs et Textures épaisseur de la couche de traitement 70 à 90 µ, ou sublimé effet bois 70 à 90 µ.

Pose : Pose des cadres fixes par coulissement sur un sabot fixé au sol, raccordement au mur et au sol sur un profilé en «U» qui permet de couvrir les écarts d'équerrage et de niveaux.

Les châssis de la gamme «CHOBÆ» se posent idéalement sur des précadres de la gamme «I TAR PC», qui assurent une mise en œuvre aisée et évitent au poseur les problèmes de diversité des dimensions et d'erreurs d'alignement et d'équerrages des réservations des ouvertures.

L'étanchéité entre le châssis et le support, devra être faite obligatoirement avec un mastic silicone neutre, sans solvants et résistant aux U.V.

Une attention particulière devra aussi être apportée au contrôle de la forme de pente de l'appui et du linteau, qui doivent être inclinés vers l'extérieur de la façade et pourvus de larmier.

