

## 2.8 Schlüter®-RONDEC-STEP



### PROFILES D'ANGLES ET FINITIONS

POUR LA PROTECTION ET DECORATION DES REVETEMENTS MURAUX

### Applications et fonctions

Schlüter®-RONDEC-STEP est un profilé conçu pour la finition des plans de travail de cuisines ou de revêtements destinés à recevoir un carrelage.

La surface extérieure du profilé forme un angle extérieur arrondi symétrique au revêtement carrelé, la partie verticale recouvrant le chant du plan de travail.

Les différentes finitions de surface des profilés en aluminium permettent de réaliser un agencement décoratif et de créer d'intéressants contrastes.

L'espace libre du Schlüter®-RONDEC-STEP-CT permet une finition particulièrement esthétique par l'insertion d'un revêtement identique ou différent de celui du plan de travail.

Outre son aspect décoratif, le profilé assure une protection efficace des chants de carreaux contre toute détérioration mécanique.

### Matériaux

Schlüter®-RONDEC-STEP, fabriqué en aluminium, est disponible en différentes finitions anodisées.

### Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation:

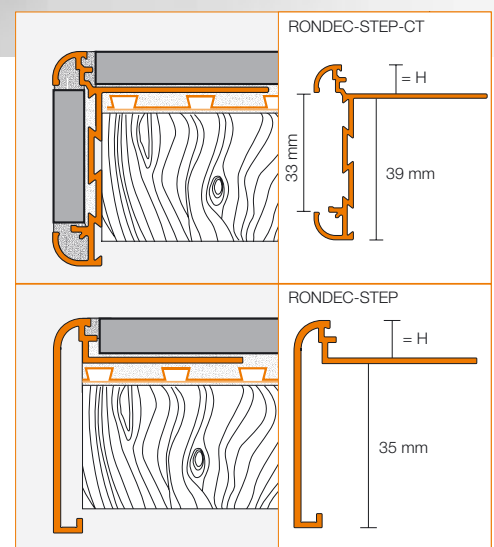
Le choix du profilé Schlüter®-RONDEC-STEP doit être déterminé en fonction des contraintes chimiques prévisibles. L'aluminium est sensible aux alcalins.



En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium).

Il convient donc d'éliminer immédiatement les traces de mortier ou de matériau de jointoiment sur les surfaces visibles. Le profilé doit être complètement noyé dans la couche de contact avec le carreau.

Le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP bénéficie d'un traitement de surface par anodisation qui protège sa surface et la rend inaltérable en usage normal. La surface doit être protégée contre les sollicitations par abrasion et contre les risques de rayures.





### Mise en oeuvre

1. Sélectionner le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP en fonction de l'épaisseur du carrelage utilisé.
2. Au niveau de l'ailette de fixation, déposer une couche de mortier-colle à l'aide d'une spatule crantée.
3. Enfoncer le Schlüter®-RONDEC-STEP avec l'ailette de fixation perforée dans la couche de mortier-colle et l'aligner.
4. Noyer complètement l'ailette de fixation perforée du profilé dans le mortier-colle.
5. Noyer les carreaux adjacents au profilé et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à la hauteur de l'arête du profilé (l'angle supérieur du profilé ne doit pas être en débord de la surface du revêtement mais plutôt en retrait d'une valeur pouvant aller jusqu'à 1 mm). Les carreaux doivent être adhérents sur toute leur surface dans la zone du profilé.
6. Le chant du carreau s'appuie sur l'espaceur, ce qui garantit un joint d'une épaisseur constante de 1,5 mm.
7. Pour le profilé Schlüter®-RONDEC-STEP - CT, couper le carrelage de la largeur du profilé et le coller avec un mortier-colle adapté.

8. Remplir de mortier de jointoiment l'interstice entre le carreau et le profilé.
9. Pour la mise en oeuvre des surfaces sensibles, utiliser des matériaux et des outils qui ne risquent pas de provoquer des rayures ou d'endommager les surfaces. Eliminer immédiatement les traces de mortier ou de colle.

### Remarque

La surface du Schlüter®-RONDEC-STEP ne nécessite aucun entretien particulier. Pour le nettoyage des surfaces sensibles, ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs. En cas d'endommagements de la couche anodisée, la seule solution consiste à appliquer une couche de vernis.

### Dénomination pour appel d'offres:

Vous trouverez les textes détaillés pour appel d'offres dans notre «CD Prescription».



Schlüter®-RONDEC-STEP



Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

### Vue d'ensemble:

#### Schlüter®-RONDEC-STEP / Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

AE = aluminium anodisé mat, ACGB = alu anodisé chrome brossé, AM = aluminium anodisé laiton mat,

AMGB = aluminium anodisé laiton brossé, AT = aluminium anodisé mat, couleur titane, ATGB = aluminium anodisé brossé, couleur titane

Unité de livraison: 2,50 m

Matériaux	AE	ACGB	AM	AMGB	AT	ATGB
H = 8 mm	•	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•	•
Angle sortant 90°	•	•	•	•	•	•
Angle sortant 135°	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant 90°	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant 135°	•	•	•	•	•	•